

Легкая, мобильная компактная машина. Универсальная, подходит для резки труб и удаления с них грата. Для мастерских и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубы пресс-фитинговых систем из нержавеющей стали, стали, меди	D 8–108 мм
Стальные трубы EN 10255 (DIN 2440)	DN 10–100 D 1¼–4", D 14–115 мм
Чугунные трубы (SML) EN 877 (DIN 19522)	DN 50–100
Пластмассовые трубы SDR 11 толщина стенки $s \leq 10$ мм	D 10–110 мм
Металлопластиковые трубы	D 10–110 мм

REMS Центо – разрезание и удаление грата до D 115 мм. Сверхбыстрая. Перпендикулярный рез. Без стружки. Без заусенцев. Без смазки.

Универсально для многих видов труб.

Идеальна для пресс-фитинговых систем

Перпендикулярно, в соответствии с требованиями.

Без стружки и задигов, никакой стружки в стыке трубы.

Без наружных заусенцев, никаких повреждений уплотнительных колец фитинга заусенцами и стружкой.

Насухо, никаких повреждений трубы круглого диаметра под воздействием охлаждающей смазки.

Быстро, без перегрева и окалины.

Конструкция

Компактная, переносная труборезная машина для точной перпендикулярной резки без наружных заусенцев и задигов. Удобный и легкий, всего 16,8 кг. Прочная неперекашивающая литая конструкция для точной подачи и перпендикулярного реза. Легкая резка трубы режущим роликом из специальной закаленной стали. Отрезной диск с приводом и прямой подачей для быстрой резки (Патент EP 1 782 904). Легкая эргономическая удобная и трапециевидно расположенные игольчатые направляющие. Отрезной ролик снабжен ограничителем хода во избежание повреждения направляющих. Подключение к приводу устройства для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10–54 Е. Для верстака или подставки. Для управления приводной машиной на полу поставляется альтернативный рычаг подачи, см. оснастку.

Рабочие ролики

4 прочных рабочих ролика на шарикоподшипниках из закаленной прецизионной стальной трубы для вращения без трения разрезаемых труб, расположенные в форме трапеции, сменные. Во всем рабочем диапазоне D 22–115 мм настройка не требуется. Рабочие ролики из трубы из нержавеющей стали в качестве оснастки. Разрезание труб D 8–22 мм путем укладывания двух отрезков труб D 28 × 220 на рабочие ролики.

Привод

Прочный, точно установленный на игольчатых подшипниках не требующий обслуживания редуктор. Надежный универсальный двигатель, 1200 Вт. Мощный, например, отрезает нержавеющую трубу стали D 54 мм всего за 4 сек. Идеальное число оборотов 115 мин⁻¹ для оптимальной скорости резки трубы.

REMS Специальная отрезная установка

Высочайшее немецкое качество. Высокая производительность REMS Центо и выбор отрезных роликов с различной геометрией режущей кромки для точной и быстрой резки труб без грата. Долгий срок службы режущих роликов изготовленных из специально разработанной закаленной стали.

Устройство для зачистки кромок труб REMS

Устройство для зачистки внутренних кромок труб REMS РЭГ 28–108 для труб D 28–108 мм, D ¼–4", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, в качестве приложения. Устройство для зачистки внешних/внутренних кромок труб REMS РЭГ 10–54 Е для труб D 10–54 мм, D ½–2½", для электрического привода с труборезным станком REMS Центо, смотри страницу 89.

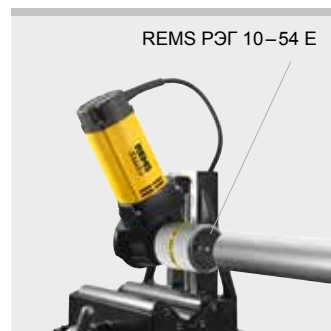
Комплект поставки

REMS Центо базовый. Труборезная машина для легкой перпендикулярной резки труб D (8)22–108 мм, без внешних заусенцев. Для труб систем запрессовки из нержавеющей стали, углеродистой стали, меди, D 8–108 мм. Для стальных труб EN 10255 (DIN 2440) DN 10–100, D ¼–4", D 14–115 мм, чугунных труб (SML) EN 877 (DIN 19522) DN 50–100, пластмассовых труб SDR 11, толщина стенки $s \leq 10$ мм, D 10–110 мм, композитных труб D 10–110 мм. Не требующий обслуживания редуктор, надежный универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1200 Вт. Скорость вращения 115 мин⁻¹. Ходовые ролики из закаленной стальной трубы высокой точности. Защитный pedalный выключатель. Накладной гаечный ключ. Без режущего ролика. Для верстака или подставки. В коробке.

Арт.-№	
845001	

Другие сетевые напряжения по запросу.

Патент EP 1 782 904



Продукция немецкого производства

Tested by electrosuisse



Наименование	Арт.-№	
Рычаг подачи для управления приводной машиной на полу (для приводных машин начиная с 2014 года выпуска).	845218	
REMS Режущий ролик Cu-INOX для нержавеющей стальных, ст. и медных труб пресс-фитинговых систем	845050	
REMS Режущий ролик Cu , предназначены специально для медных труб системы пресс-фитинга	845053	
REMS Режущий ролик СТ для стальных и чугунных труб (SML)	845052	
REMS Режущий ролик V для пластиковых и металлопластиковых труб, толщина стенки $s \leq 10$ мм	845051	
REMS Режущий ролик C-SF специально для резки труб пресс-фитинговых систем из углеродистой стали, с одновременным снятием фаски.	845055	
Ходовые ролики, 4 штуки в упаковке , из закаленной прецизионной стальной трубы	845118	
Рабочий ролик INOX, 4 штуки в упаковке , из трубы из нержавеющей стали	845110	
REMS РЭГ 10–54 Е. Наружный/внутренний гратосниматель, страница 89.		
REMS РЭГ 28–108. Устройство для зачистки внутренних кромок труб D 28–108 мм, D ¼–4", в качестве электрического привода труборезный станок REMS Центо (с режущим диском REMS № изд. 845050 или 845053).	113840	
Станина	849315	
REMS Джумбо , складные верстаки, страница 95.		
REMS Геркулес , упоры страница 96.		



Джумбо Е

Геркулес У

Джумбо

Геркулес 3Б