

Надежный, компактный высокопроизводительный станок для нарезания резьбы, резки труб, снятия грата, изготовления ниппелей (бочат), накатки желобков. Для монтажников, металлообрабатывающей отрасли и промышленности. Для стройплощадки и мастерской.

Трубная винтовая резьба (1/16) 1/2–4", 16–63 мм
Трубная болтовая резьба (6) 20–60 мм, 1/2–2"

Виды резьбы, страница 40.

Накатка желобков с помощью устройства REMS для накатки желобков DN 25–300
1–12"

REMS Магнум – супермашина до 4".
превосходная ровная и чистая резьба до 4"
благодаря 6-ти гребенкам.

Принцип работы

Неподвижный инструмент – вращающаяся заготовка.

Конструкция

Прочная, надёжная конструкция, идеальна в условиях стройплощадки. Небольшие размеры, небольшой вес, например, REMS Магнум 4000 L-T весит всего 81 кг. Большой поддон для стружки.

2 варианта конструкции:

- Облегченный вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки.
- Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки.

Подставка или передвижная тележка, как принадлежность, для легкой транспортировки, оптимальной высоты и стабильной установки.

Привод

Сверхмощный и быстрый. Не требующий технического обслуживания редуктор в закрытой масляной ванне

3 мощных двигателя на выбор:

- Универсальный двигатель, в 1700 Вт, защита от перегрузок. Число оборотов шпинделя 23 мин⁻¹.
- Конденсаторный двигатель с переключением полярности, в 2100 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.
- 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности в 2000 Вт, защита от перегрузок. 2 режима работы- 20 и 10 мин⁻¹, даже при полной нагрузке. Очень тихий ход. Педаль включения с защитой.

Зажимной патрон

Надежный быстрозажимной ударный патрон. Никакого проскальзывания трубы. Большое расстояние между зажимным патроном и центрирующим патроном гарантирует надежное крепление длинных труб. Задние центрирующие кулачки для центрирования заготовок.

Автоматическая смазка и охлаждение

Прочный, надежный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости через резьбонарезную головку прямо на место реза гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребенок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

По одной универсальной, автоматической резьбонарезной головке 1/16–2" и 2 1/2–4" для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы, открывающиеся после нарезания установленной длины конической резьбы. 6 гребенок головки 2 1/2–4" оптимально распределяют режущее усилие по трубе, за счет этого круглая чистая резьба. Точная, быстрая установка диаметра резьбы, удобная шкала установки диаметра. Ограничитель для конической резьбы. Быстрая смена гребенок за счет пазового крепления в держателе гребенок.

Резьбонарезные плашки

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Труборез

Самоцентрирующий. Надёжная рама из кованой стали. Эргономичная, широкая ручка для мощной подачи шпинделя. Режущий диск изготовлен из надежной, каленой специальной стали для резки труб, для длительного срока эксплуатации.

Трубный гратосниматель

Надёжный, легкий в обслуживании инструмент для удаления грата. Прочное лезвие для удаления грата, изготовлено из спецстали и гарантирует легкое снятие грата и особенно длительную эксплуатацию. Двухлезвийный, для оптимального отвода стружки в особенности при малых диаметрах труб.

Комплект инструмента

Для 2 1/2–4" и для 1/4–2" по одному полному комплекту для соответствующего рабочего диапазона с универсальной автоматической резьбонарезной головкой, труборезом, гратоснимателем, гребенками.



Продукция немецкого производства



3 мощных двигателя на выбор.



Дополнительные материалы для нарезки резьбы
REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельфикс ½–4" или с ручным REMS Ниппельспанером ¾–2" (страница 48).

REMS Оборудование для накатки желобков

Надежное, компактное устройство для накатки желобков с гидравлической накаткой желобков для труб и систем трубных соединений по DN 25–200, 1–12" (страница 50).

Комплект поставки

REMS Магнум. Резьбонарезной станок для нарезания трубной резьбы (1/16)½–4", 16–63 мм, болтовой резьбы (6) 20–60 мм, ½–2". Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 1/16–2" Не требующий технического обслуживания редуктор, педаль включения с защитой, автоматическое охлаждение и смазка. С комплектом инструмента 2½–4", состоящим из универсальной автоматической резьбонарезной головки для всех видов резьбы, в том числе длинной резьбы; автоматически открывающейся после нарезания заданной длины конической резьбы, с нарезными плашками для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R правой, трубореза, гратоснимателя. 3 двигателя на выбор. Легкий вариант L-T со съемной, большой масляной ванной и поддоном для стружки. Вариант T со встроенной увеличенной масляной ванной и поддоном для стружки. Для верстака, подставки или передвижной тележки с полкой для заготовок. В коробке.

Наименование	Конструкция/Оснащение	Арт.-№
4000 L-T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин ⁻¹ .	
	Оснащение R ½–2	380447
	Оснащение R 2½–4	380441
	Оснащение R ½–4	380444
4010 L-T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R ½–2	380448
	Оснащение R 2½–4	380442
	Оснащение R ½–4	380445
4020 L-T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2½–4	380443
	Оснащение R ½–4	380446
4000 T	Универсальный двигатель 230 В, 50–60 Гц, 1700 Вт. 23 мин ⁻¹ .	
	Оснащение R 2½–4	380426
	Оснащение R ½–4	380429
4010 T	Конденсаторный двигатель с переключателем полярности 230 В, 50 Гц, 2100 Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2½–4	380427
	Оснащение R ½–4	380430
4020 T	3-ёх фазный двигатель с переключением полярности 400 В, 50 Гц, 2000Вт. 20/10 мин ⁻¹ , даже при полной нагрузке. Очень тихий ход.	
	Оснащение R 2½–4	380428
	Оснащение R ½–4	380431

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение, на заказ.

Оснастка

Наименование	Арт.-№
Подставка	344105
Подставка, передвижная, с упором	344100
Резьбонарезные плашки, страница 40.	
Комплект инструмента 1/16–2", с универсальной автоматической нарезной головкой, нарезными плашками для конической резьбы труб ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R ½–¾ и R 1–2 правая, труборезом, трубным гратоснимателем	340100
Универсальная автоматическая нарезная головка 1/16–2" без плашек	341000
Универсальная автоматическая нарезная головка 2½–4" без плашек	381000
REMS режущий диск St ½–4", s 8	341614
REMS режущий диск St 1–4", s 12	381622
Дополнительные материалы для нарезки резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Устройство для накатки желобков на трубы, страница 50.	347000



Подставка (Поставляется отдельно)



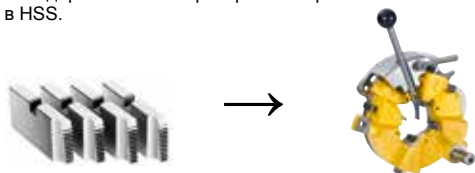
Подставка, передвижная, с упором (Поставляется отдельно)



REMS Резьбонарезные плашки, комплект

Надежные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Резьбонарезные плашки на другие виды резьбы (на пр. BSW) на заказ. Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокопрочных материалов 50% дороже. ¹⁾Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.

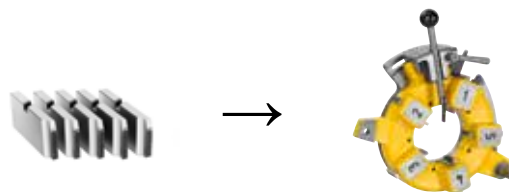


Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 1/16–2"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341401
	R 1/4–3/8	341402
	R 1/2–3/4	341403
	R 1–2	341404
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16–1/8	341406
	G 1/4–3/8	341407
	G 1/2–3/4	341408
	G 1–2	341409
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/16–1/8 HSS ¹⁾	341411
	NPT 1/4–3/8	341412
	NPT 1/2–3/4	341413
	NPT 1–2	341414
Трубная цилиндрическая резьба, NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/8	341416
	NPSM 1/4–3/8	341417
	NPSM 1/2–3/4	341418
	NPSM 1–2 HSS ¹⁾	341419
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	341466
	Pg 9	341467
	Pg 11	341468
	Pg 13,5	341469
	Pg 16	341470
	Pg 21	341471
	Pg 29	341472
	Pg 36	341473
	Pg 42	341474
	Pg 48	341475
Резьба для электроизоляционных труб M, EN 60423	M 16 × 1,5	341493
	M 20 × 1,5	341494
	M 25 × 1,5	341495
	M 32 × 1,5	341496
	M 40 × 1,5	341497
	M 50 × 1,5	341498
	M 63 × 1,5	341499
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	341426
	M 8	341427
	M 10	341428
	M 12	341429
	M 14	341430
	M 16	341431
	M 18	341432
	M 20	341433
	M 22	341434
	M 24	341435
	M 27	341436
	M 30	341437
	M 33	341438
	M 36	341439
	M 39	341440
	M 42	341441
	M 45	341442
	M 48	341443
	M 52	341444
M 56 HSS ¹⁾	341445	
M 60 HSS ¹⁾	341446	
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4–20	341476
	UNC 5/16–18	341477
	UNC 3/8–16 HSS ¹⁾	341478
	UNC 7/16–14	341479
	UNC 1/2–13 HSS ¹⁾	341480
	UNC 9/16–12	341481
	UNC 5/8–11 HSS ¹⁾	341482
	UNC 3/4–10 HSS ¹⁾	341483
	UNC 7/8–9 HSS ¹⁾	341484
	UNC 1–8 HSS ¹⁾	341485
	UNC 1 1/8–7	341486
	UNC 1 1/4–7 HSS ¹⁾	341487
	UNC 1 3/8–6	341488
	UNC 1 1/2–6 HSS ¹⁾	341489
	UNC 1 3/4–5	341490
UNC 2–4,5	341491	



Продукция немецкого производства



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2 1/2–3"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–3	381430
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381431
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381432
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–3 HSS ¹⁾	381433



Для универсальной автоматической резьбонарезной головки 2 1/2–4"

Наименование	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2 1/2–4	381401
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381405
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381410
Трубная цилиндрическая резьба NPSM, правая Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 2 1/2–4 HSS ¹⁾	381415

REMS 4" автоматическая резьбонарезная головка

Устройство для нарезания резьбы

Надёжное, компактное устройство для нарезания конической трубной резьбы и изготовления ниппелей.

Трубная резьба 2½–4"

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка – суперрезьба до 4" благодаря 5 режущим плашкам и бесступенчатой автоматически открывающейся головке. Быстрый обратный ход.

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактный модуль из резьбонарезной головки, зажимного патрона и редуктора, не требующего технического обслуживания. Легко транспортировать.

Техника и принцип работы

- Надёжное крепление, никакого проскальзывания трубы
- Лёгкий надрез трубы, за счет рычага подачи и зубчатой передачи.
- 5 гребенок для всего рабочего диапазона способствуют оптимальному распределению режущего усилия по трубе, для круглой чистой резьбы
- Открывающаяся в процессе резания коническая бесступенчатая головка способствует высокой скорости реза при незначительных усилиях, гарантирует безупречную резьбу и щадящий режим для гребенок и станка.
- Автоматическое открытие нарезной головки по завершению нарезания резьбы.
- Сразу после завершения резания головка готова к эксплуатации, быстрый обратный ход.
- подключение к автоматическому охлаждению и смазке

Резьбонарезные плашки

Надёжные, прочные, качественные плашки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлёгкий надрез трубы и нарезание чистой резьбы. Изготовлены из закаленной, специальной стали для сверхдлительного срока эксплуатации.

Привод

REMS Магnum, REMS Торнадо, REMS Амиго 2 и резьбонарезное оборудование других производителей. Быстрая простая установка. Стабильный приводной вал надёжного крепления и оптимальной силовой передачи.

Дополнительные материалы для нарезки резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с REMS Ниппельспанер 2½–4" и REMS Ниппельфикс (страница 48).

Комплект поставки

REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка. Устройство для нарезания трубной резьбы 2½–4". Резьбонарезная головка автоматически открывается и закрывается, быстрый обратный ход. Редуктор с приводным валом, не требует технического обслуживания. Подключение к устройству со смазочно-охлаждающей жидкостью. Поддон для стружки. Гребенки на выбор для конической трубной резьбы ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) R 2½", 3", 4", правой или конической резьбы NPT 2½", 3", 4", правой. В коробке.

Наименование	Оснастка	Арт.-№
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магnum, REMS Торнадо и др.	R 2½, 3, 4	370010
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Магnum, REMS Торнадо и др.	NPT 2½, 3, 4	370011
REMS 4" Автоматическая резьбонарезная головка подходит к REMS Амиго 2	R 2½, 3, 4	370012

Оснастка

Наименование	Величина	Арт.-№
Резьбонарезные плашки, комплект Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 2½	371109
	R 3	371113
	R 4	371117
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 2½ HSS ¹⁾	371134
	NPT 3 HSS ¹⁾	371138
	NPT 4 HSS ¹⁾	371142

Резьбонарезные плашки из HSS для обработки высокостойких материалов на 50% дороже. ¹⁾Некоторые резьбонарезные плашки поставляются только в HSS.

REMS Геркулес, упоры страница 96.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.

Ниппельфикс 2½–4" страница 48.



Продукция немецкого производства



Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для болтовой и трубной резьбы. Для промышленности, металлообрабатывающей отрасли, монтажников

Болтовая резьба	6–72 мм 1/4–2 3/4"
Трубная резьба	1/16–2 1/2", 16–63 мм
Класс точности по ISO 261 (DIN 13)	„средний“ (6 G)
Длина резьбы	≤ D 30 мм неограничена ≤ D 72 мм ≤ 200 мм
Фаска	диапазон 7–62 мм мин. диаметр ≥ 7 мм наибольшая фаска 7 мм угол скоса кромки 45°
Снятие стружки	диапазон 7–62 мм диаметр ≥ 7 мм

Виды резьбы, страница 44.

REMS Унимат 75 – высокоэкономичный. Тангенциальная (призматическая) система резьбонарезных гребёнок. Большой диапазон резьб. Быстрая работа, короткое время на переоснастку. Для штучного и серийного производства. Низкая стоимость рабочего часа. Прост в эксплуатации. Разгружает дорогие токарные станки и квалифицированный персонал.

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи, автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвигаемым ящиком для стружки.

Привод

Прочный планетарный механизм с пустотелым центральным колесом для длинной резьбы до D 30 мм. Надёжный, специально рассчитанный для нарезания резьб, мощный двигатель трехфазного тока, 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. Высокая скорость работы. 2 варианта частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин⁻¹.

Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками. На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар)

Специальные зажимные кулачки

Для тянутых заготовок, штифтов, шестигранных винтов и ниппелей, как принадлежность.

Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребёнок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая нарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребёнок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 Н/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 Н/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.



Продукция немецкого производства

Примеры резьбы



Нарезка резьбы на арматуре

Специальные резьбонарезные гребенки М с дополнительной шлифованной заборной частью для нарезки резьбы по стальной рифленой арматуре. Для станка REMS Унимат 75 с пневмо-гидравлическими тисками для максимального давления зажима

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно со специальными зажимными кулачками $1/16-1/4$ " или с автоматическим цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельфикс $1/2-2 1/2$ " или с ручным цанговым держателем за отверстие REMS Ниппельспанер $3/8-2$ " (страница 48).



Комплект поставки

REMS Унимат 75 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для болтовой резьбы 6–72 мм, $1/4-2 3/4$ ", трубной резьбы $1/16-2 1/2$ ", 16–63 мм. Станок на подставке. 3-ёх фазный двигатель с переключением полярности полым валом, 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Варианты частоты вращения резьбонарезной головки 70 и 35 мин⁻¹. Самоцентрирующиеся универсальные тиски для всего диапазона диаметров заготовок. На выбор ручные или пневмо-гидравлические тиски. Устройство для автоматической смазки. 1 Универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Унимат 75 базовый mS	ручные тиски	750003
REMS Унимат 75 базовый mS	Пневмо-гидравлические тиски	750004

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

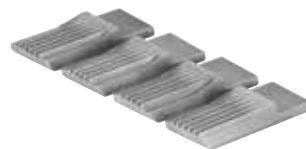
Оснастка

Наименование	Арт.-№
Гребенки с держателями (Резьбонарезной набор), Гребенки, страница 44.	
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка, Без резьбонарезного набора и фиксатора	751000
Фиксаторы для закрытия и открытия гребенок:	
R для конусной трубной резьбы правой	751040
R-L для конусной трубной резьбы левой	751050
G для цилиндрической трубной резьбы правой	751060
G-L для цилиндрической трубной резьбы левой	751070
M для метрической резьбы, правой	751080
M-L для метрической резьбы, левой	751090
Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, с кулачками для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, HSS, с державкой	751100
Головка для снятия фаски/обточки 45°, D 7–62 мм, Без резьбонарезного набора	751102
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–46 мм, HSS, с держателем	751096
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 40–62 мм, HSS, с держателем	751098
Кулачки для снятия фаски/очистки 45°, D 7–62 мм, 4 штуки, HSS	751097
Специальные зажимные кулачки для коротких заготовок шестигранных винтов, трубных ниппелей. Длина заготовки перед тисками без учета длины резьбы минимум 15 мм, диаметр 6–42 мм	753240
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.	120100





Продукция немецкого производства



Продукция немецкого производства

Гребенки с держателями (режущий комплект)

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	759250
	R 1/4-3/8	759251
	R 1/2-3/4	759252
	R 1-2	759253
	R 2 1/2	759254
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	759255
	G 1/4-3/8	759256
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759257
	G 1-2 HSS ¹⁾	759258
	G 2 1/2 HSS ¹⁾	759259
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	759360
	NPT 1/4-3/8	759361
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759362
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	759363
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	759364
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	759365
	NPSM 1/4-3/8	759366
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	759367
	NPSM 1-2 HSS ¹⁾	759368
	NPSM 2 1/2	759369
Резьба для бронирования Pg DIN 40430	Pg 7	759260
	Pg 9-16	759261
	Pg 21-48	759262
Резьба для монтажа электроизоляционных труб M EN 60423	M 16-20 x 1,5	759263
	M 25-32 x 1,5	759264
	M 40-50 x 1,5	759265
	M 63 x 1,5	759330
Резьба для стальной рифленой арматуры M ISO 261 (DIN 13)	M 14-16 HSS	759274
	M 18-22 HSS	759275
	M 24-27 HSS	759276
	M 30-33 HSS	759277
	M 36-39 HSS	759278
	M 42-45 HSS	759279
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	759270
	M 8	759271
	M 10	759272
	M 12	759273
	M 14-16	759274
	M 18-22	759275
	M 24-27	759276
	M 30-33	759277
	M 36-39	759278
	M 42-45	759279
	M 48-52	759280
	M 56-60	759281
	M 64-72	759282
	Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20
UNC 5/16-18		759371
UNC 3/8-16		759372
UNC 7/16-14		759373
UNC 1/2-13		759374
UNC 9/16-12		759375
UNC 5/8-11		759376
UNC 3/4-10		759377
UNC 7/8-9		759378
UNC 1-8 HSS ¹⁾		759379
UNC 1 1/8-7		759380
UNC 1 1/4-6		759381
UNC 1 1/2-5		759382
UNC 2-4,5		759383
UNC 2 1/2-4		759384

Режущие комплекты для другой резьбы (напр., велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и режущие комплекты с гребенками Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка на гребенки Strehler. ¹⁾ Некоторые гребенки поставляются только из HSS. Резьбонарезные наборы для левой резьбы на 50% дороже.

Гребенки, комплект

Надёжные заточиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 N/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 N/мм².

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT)	R 1/16-1/8	751501
	R 1/4-3/8	751502
	R 1/2-3/4	751503
	R 1-2 1/2	751504
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/16-1/8	751505
	G 1/4-3/8	751506
	G 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1-2 1/2 HSS ¹⁾	751508
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPT 1/16-1/8	751544
	NPT 1/4-3/8	751545
	NPT 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1-2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2 HSS ¹⁾	751548
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1. 20.1	NPSM 1/16-1/8	751549
	NPSM 1/4-3/8	751550
	NPSM 1/2-3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1-2	751552
	NPSM 2 1/2	751553
Резьба для легированных стальных труб Pg DIN 40430	Pg 7	751509
	Pg 9-16	751510
	Pg 21-48	751511
Резьба для электроизоляционных труб M EN 60423	M 16-63 x 1,5 (M 10)	751518
Резьба для стальной рифленой арматуры M ISO 261 (DIN 13)	M 14-16 HSS	751520
	M 18-22 HSS	751521
	M 24-27 HSS	751522
	M 30-33 HSS	751523
	M 36-39 HSS	751524
	M 42-45 HSS	751525
Метрическая резьба M ISO 261 (DIN 13)	M 6	751516
	M 8	751517
	M 10 (M 16-63 x 1,5)	751518
	M 12	751519
	M 14-16	751520
	M 18-22	751521
	M 24-27	751522
	M 30-33	751523
	M 36-39	751524
	M 42-45	751525
	M 48-52	751526
	M 56-60	751527
	M 64-72	751528
Болтовая резьба UNC Unified Inch Screw Thread ASME B1.1	UNC 1/4-20	751557
	UNC 5/16-18	751558
	UNC 3/8-16	751559
	UNC 7/16-14	751560
	UNC 1/2-13	751561
	UNC 9/16-12	751562
	UNC 5/8-11	751563
	UNC 3/4-10	751564
	UNC 7/8-9	751565
	UNC 1-8 HSS ¹⁾	751566
	UNC 1 1/8-7	751567
	UNC 1 1/4-6	751568
	UNC 1 1/2-5	751569
	UNC 2-4,5	751570
	UNC 2 1/2-4	751571

Гребенки Strehler для другой резьбы (напр., велосипедная резьба, мелкая резьба, BSW) и гребенки Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка.

¹⁾ Некоторые гребенки поставляются только в HSS*. Гребенки для левой резьбы на 50% дороже.

*HSS - высокопроизводительная легкая быстрорежущая сталь

Таблица: виды резьбы

Трубная коническая резьба

Whitworth трубная резьба ISO 7-1, EN 10226 (DIN 2999, BSPT) Наружная коническая резьба 1:16 Угол профиля 55°		
Величина резьбы R BSPT	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
4	113,030	11

Стандарт Taper Pipe Thread NPT, ASME B 1.20.1 Наружная коническая резьба 1:16 Угол профиля 60°		
Величина резьбы NPT	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,938	27
1/8	10,287	27
1/4	13,716	18
3/8	17,145	18
1/2	21,336	14
3/4	26,670	14
1	33,401	11,5
1 1/4	42,164	11,5
1 1/2	48,260	11,5
2	60,325	11,5
2 1/2	73,025	8
3	88,900	8
3 1/2	101,600	8
4	114,300	8

Трубная цилиндрическая резьба

Whitworth трубная резьба ISO 228-1, DIN 259, BSPP Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 55°		
Величина резьбы G BSPP	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/16	7,723	28
1/8	9,728	28
1/4	13,157	19
3/8	16,662	19
1/2	20,955	14
3/4	26,441	14
1	33,249	11
1 1/4	41,910	11
1 1/2	47,803	11
2	59,614	11
2 1/2	75,184	11
3	87,884	11
3 1/2	100,330	11
4	113,030	11

Straight Pipe Thread for Fixtures NPSM, ASME B 1.20.1 Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы NPSM	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/8	10,083	27
1/4	13,360	18
3/8	16,815	18
1/2	20,904	14
3/4	26,264	14
1	32,842	11,5
1 1/4	41,605	11,5
1 1/2	47,676	11,5
2	59,715	11,5
2 1/2	72,161	8
3	88,062	8
3 1/2	100,787	8
4	113,436	8

Метрическая винтовая резьба

Metrisches ISO-Gewinde ISO 261, DIN 13 Наружная резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы M	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	5,974	1
8	7,972	1,25
10	9,968	1,5
12	11,966	1,75
14	13,962	2
16	15,962	2
18	17,958	2,5
20	19,958	2,5
22	21,958	2,5
24	23,952	3
27	26,952	3
30	29,947	3,5
33	32,947	3,5
36	35,940	4
39	38,940	4
42	41,937	4,5
45	44,937	4,5
48	47,929	5
52	51,929	5
56	55,925	5,5
60	59,925	5,5
64	63,920	6
68	67,920	6
72	71,920	6

Американская и английская винтовая резьба

Unified Inch Screw Thread UNC, ASME B 1.1 Наружная резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы UNC	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/4	6,322	20
5/16	7,907	18
3/8	9,491	16
7/16	11,076	14
1/2	12,661	13
9/16	14,246	12
5/8	15,834	11
3/4	19,004	10
7/8	22,176	9
1	25,349	8
1 1/8	28,519	7
1 1/4	31,694	7
1 3/8	34,864	6
1 1/2	38,039	6
1 3/4	44,381	5
2	50,726	4,5
2 1/4	57,076	4,5
2 1/2	63,421	4
2 3/4	69,768	4

British Standard Parallel Screw Thread of Whitworth Form B.S.W. BS 84 (устар.): Наружная резьба Угол профиля 55°		
Величина резьбы BSW	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
1/4	6,350	20
5/16	7,937	18
3/8	9,525	16
7/16	11,112	14
1/2	12,700	12
5/8	15,875	11
3/4	19,050	10
7/8	22,225	9
1	25,400	8
1 1/8	28,575	7
1 1/4	31,750	7
1 1/2	38,100	6
1 3/4	44,450	5
2	50,800	4,5
2 1/4	57,150	4
2 1/2	63,500	4
2 3/4	69,850	3,5

Резьба для электроизоляционных труб

Stahlpanzerrohr-Gewinde DIN 40 430 Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 80°		
Величина резьбы Pg	Наружная резьба-D мм	Ниток резьбы на 1 Дюйм
7	12,5	20
9	15,2	18
11	18,6	18
13,5	20,4	18
16	22,5	18
21	28,3	16
29	37	16
36	47	16
42	54	16
48	59,3	16

Резьба для электроизоляционных труб EN 60423 Наружная цилиндрическая резьба Угол профиля 60°		
Величина резьбы M	Наружная резьба-D мм	Шаг резьбы мм
6	15,968	1,5
20	19,968	1,5
25	24,968	1,5
32	31,968	1,5
40	39,968	1,5
50	49,968	1,5
63	62,968	1,5

Полуавтоматический высокопроизводительный резьбонарезной станок для трубной резьбы.

Трубная резьба $\frac{1}{4}$ –4"

Длина резьбы ≤ 120 мм

REMS Унимат 77 – Трубная резьба до 4". Тангенциальная система резьбонарезных гребёнок. Широкий диапазон. Быстрая работа, короткое время переоснастки. Для штучного и серийного производства.

Принцип работы

Неподвижная заготовка, вращающаяся резьбонарезная головка.

Конструкция

Компактная, прочная конструкция для длительной эксплуатации. Резьбонарезная головка с тангенциальными (призматическими) гребёнками в самоцентрирующейся системе держателей. После лёгкого надреза трубы с помощью рычага подачи и зубчатой передачи автоматическая подача нарезной головки. Сварная, прочная подставка для станка с большой масляной ванной и выдвигаемым ящиком для стружки.

Привод

Надёжная червячная передача и двухступенчатый переключаемый цилиндрический редуктор, специально рассчитанный для нарезания резьбы. Мощный двигатель трехфазного тока с переключением полярности 2000/2300 Вт, защита от перегрузок. Переключатель для выбора направления вращения для правой или левой резьбы. 4 скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин⁻¹.

Зажимное устройство

Надёжные, без перекосов, универсальные самоцентрирующиеся тиски для всего диапазона резьб со специальными зубчатыми кулачками ($\frac{1}{4}$ – $\frac{3}{4}$ ", 1–4"). На выбор, ручные тиски или пневмо-гидравлические тиски (рабочее давление 6 бар).

Автоматическое охлаждение и смазка

Прочный, надёжный насос высокой подачи. Обильная подача смазывающе-охлаждающей жидкости гарантирует чистую резьбу и длительный срок службы гребёнок, редуктора и двигателя.

Универсальная автоматическая резьбонарезная головка

Всего одна универсальная, автоматическая резьбонарезная головка на все виды резьбы. Точная установка диаметра резьбы за счет установочного винта со шкалой, головка закрывается и открывается автоматически после нарезания резьбы заданной длины. Любая резьба режется за один заход. Насадка для конической резьбы. Вместо замены гребёнок более рациональная работа с универсальными автоматическими резьбонарезными головками.

Резьбонарезные плашки

Надёжные затачиваемые тангенциальные гребенки REMS с оптимальной геометрией лезвий гарантируют сверхлегкий надрез и легкое нарезание чистой резьбы. WS-гребенки из закаленной, специальной стали для материалов до 500 Н/мм². HSS-гребенки для материалов, тяжело поддающихся обработке, свыше 500 Н/мм². Гребенки устанавливаются в специальной системе держателей. Гребенки и держатели представляют собой резьбонарезной набор.

Дополнительные материалы для нарезания резьбы

REMS Санитоль и REMS Специаль (страница 49). Разработаны специально для нарезания резьбы, поэтому обладают особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Незаменимы для нарезания чистой резьбы и увеличения срока эксплуатации плашек, инструмента и станков.

Изготовление ниппелей

Удобно использовать с автоматическим внутризажимным REMS Ниппельфикс $\frac{1}{2}$ –4" или с ручным внутризажимным REMS Ниппельспанер $\frac{3}{8}$ –2" (страница 48).



Продукция немецкого производства

Примеры резьбы





Комплект поставки

REMS Унимат 77 базовый. Полуавтоматический резьбонарезной станок для трубной резьбы 1/4–4". Станок на подставке. 3-х фазный двигатель с переключением полярности 380/400 В, 50 Гц, 2000/2300 Вт, правый и левый ход. Скорости вращения резьбонарезной головки 50, 25, 16 и 8 мин⁻¹. Универсальные тиски с зажимными губками 1–4", на выбор ручные или пневмо-гидравлические. Устройство для автоматического охлаждения и смазки. Всего одна универсальная автоматическая резьбонарезная головка для всех видов резьбы, автоматически закрывающаяся и открывающаяся. Без резьбонарезного набора, без фиксатора. Защитный экран с электрическим управлением. Установочная планка, рабочий ключ. В ящике для транспортировки.

Наименование	Конструкция	Арт.-№
REMS Унимат 77 базовый mS	ручные тиски	770003
REMS Унимат 77 базовый pS	Пневмо-гидравлические тиски	770004

Станки, рассчитанные на другое сетевое напряжение на заказ.

Оснастка

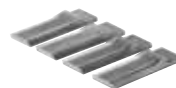
Гребенки и держатели (режущий комплект)

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	771110
	R 1/2–3/4	771120
	R 1–2	771130
	R 2 1/2–4	771140
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	771160
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771170
	G 1–2 HSS ¹⁾	771180
	G 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771190
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	771210
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771220
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	771230
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771240
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	771260
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	771270
	NPSM 1–2	771280
	NPSM 2 1/2–4	771290



Гребенки, комплект

Вид резьбы	Величина	Арт.-№
Трубная коническая резьба, правая R, ISO 7-1 (EN 10226, DIN 2999, BSPT)	R 1/4–3/8	751502
	R 1/2–3/4	751503
	R 1–4	771136
Трубная цилиндрическая резьба, правая G, ISO 228-1 (DIN 259, BSPP)	G 1/4–3/8	751506
	G 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751507
	G 1–4 HSS ¹⁾	771186
Трубная коническая резьба, правая NPT, Taper Pipe Thread ASME B1.20.1	NPT 1/4–3/8	751545
	NPT 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751546
	NPT 1–2 HSS ¹⁾	751547
	NPT 2 1/2–4 HSS ¹⁾	771246
Трубная цилиндрическая резьба, правая NPSM, Straight Pipe Thread ASME B1.20.1	NPSM 1/4–3/8	751550
	NPSM 1/2–3/4 HSS ¹⁾	751551
	NPSM 1–2	751552
	NPSM 2 1/2–4	771296



Режущие комплекты и гребенки Strehler для другой резьбы и режущие комплекты с гребенками Strehler из быстрорежущей стали (HSS) для обработки высокопрочных материалов по запросу. Для HSS 50%-я наценка на гребенки Strehler. ¹⁾ Некоторые гребенки поставляются только из HSS.

Наименование	Арт.-№
Универсальная автоматическая резьбонарезная головка , Без резьбонарезного набора и фиксатора	771000
Фиксатор для закрытия и открытия гребенки	
R для конусной трубной резьбы правой	751040
R-L для конусной трубной резьбы левой	751050
G для цилиндрической трубной резьбы правой	751060
G-L для цилиндрической трубной резьбы левой	751070
Зажимной кулачок 1/4–3/4", 2 шт.	773060
Дополнительные материалы для нарезания резьбы страница 49.	
Ниппельный держатель страница 48.	
REMS Геркулес опора для заготовок, стр. 96.	120100



REMS Ниппельспанер

Для универсального применения
на всех станках и клуппах

Ручной цанговый ниппельный держатель для коротких отрезков труб. Универсально применим.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины $\frac{3}{8}$ –2"

REMS Ниппельспанер – Сделайте ниппель (бочонок) сами. Любой длины. Везде.

Для универсального применения на резьбонарезных станках и клуппах всех типов. Для инструмента с открывающимися и неоткрывающимися резьбонарезными головками. Полезная принадлежность для REMS Амиго Е, REMS Амиго, REMS Амиго 2, REMS Амиго 2 Компакт, REMS Ева и др.

Идеальный инструмент для обработки остатков труб. Экономит время и деньги.

Зажим и центрирование отрезков труб за счет расширения специально закаленных стальных пружинных сегментов.

Комплект поставки

REMS Ниппельспанер. Внутренний ручной зажим для коротких кусков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№
REMS Ниппельспанер	$\frac{3}{8}$ "	110000
	$\frac{1}{2}$ "	110100
	$\frac{3}{4}$ "	110200
	1"	110300
	1 $\frac{1}{4}$ "	110400
	1 $\frac{1}{2}$ "	110500
	2"	110600

Комплект поставки

Комплект REMS Ниппельспанеров. Трубный держатель с внутренним мануальным зажимом для коротких отрезков трубы. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Set $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$ "	110620
Set $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$ –1 $\frac{1}{2}$ –2"	110621



Продукция немецкого производства



REMS Ниппельфикс

Для резьбонарезных инструментов
с открывающейся резьбонарезной головкой

Автоматический зажим для коротких остатков труб.

Ниппель и двойной ниппель
нормальной и специальной длины $\frac{1}{2}$ –4"

REMS Ниппельфикс – Сделайте ниппель (бочонок) сами до 4". Любой длины. Везде. Автоматический внутренний зажим. Быстро и просто.

Для резьбонарезных станков с открывающимися резьбонарезными головками: для токарных резьбонарезных станков, станков с вращающейся резьбонарезной головкой и устройств для нарезания резьбы.

Идеальный инструмент для обработки остатков трубы. Экономит время и деньги.

Автоматический быстрый зажим и центрирование отрезка трубы. Без инструмента. Автоматический разжим после изготовления ниппеля. Возможно производство ниппелей, не вынимая ниппельфикса из тисков.

Внутренний зажим, поэтому на заготовке не нужна резьба для зажима. Специальные закаленные шлифованные зажимные элементы для быстрого и надежного зажима.

Комплект поставки

REMS Ниппельфикс. Автоматический внутризажимной ниппельный держатель для коротких отрезков труб.

Наименование	Величина	Арт.-№
REMS Ниппельфикс	$\frac{1}{2}$ "	111000
	$\frac{3}{4}$ "	111100
	1"	111200
	1 $\frac{1}{4}$ "	111300
	1 $\frac{1}{2}$ "	111400
	2"	111500
	2 $\frac{1}{2}$ "	111700
	3"	111800
	4"	111900

Комплект поставки

Комплект REMS Ниппельфиксов. Трубный держатель с внутренним автоматическим зажимом для коротких отрезков трубы. В прочном стальном чемодане.

Наименование	Арт.-№
Set $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$ "	111620
Set $\frac{1}{2}$ – $\frac{3}{4}$ –1–1 $\frac{1}{4}$ –1 $\frac{1}{2}$ –2"	111621



Продукция немецкого производства



REMS Специаль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел. Для всех материалов: сталь, нержавеющая сталь, цветные металлы, пластмассы.

При использовании для водопроводов питьевой воды учитывать действующие нормы в отдельных странах! В Австрии, Чехии, Германии, Дании не допускается использовать для водопроводов питьевой воды.

REMS Специаль – Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел, смывается водой. С особенно высокими смазывающими и охлаждающими свойствами.

Разработано специально для нарезания резьбы, поэтому имеет особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Смывается водой, подтверждено экспертизой. Также используется для пиления металлов. Смывается водой. Прошел экспертизу. Идеально подходит для использования в качестве смазывающе-охлаждающей жидкости для резки металлов. Спрей REMS Специаль без фторхлоруглерода, безопасен для озонового слоя. Пульверизатор REMS Специаль без горючего, с возможностью дозаправки.

Комплект поставки

REMS Специаль. Высоколегированная смазка для нарезания резьбы на основе минеральных масел.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№
REMS Специаль	5-л-Канистра	140100
	10-л-Канистра	140101
	50-л-Бочка	140103
	600 мл Спрей	140105
	500 мл Пульверизатор	140106



Продукция немецкого производства

REMS Санитоль

Дополнительные материалы
для нарезания резьбы

Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды. Для универсального использования. Для всех материалов.

REMS Санитоль – без минеральных масел. Полностью растворяется в воде. Особенно высокие смазывающие и охлаждающие свойства.

Полностью растворяется в воде. Проверено DVGW, ÖVGW, SVGW. Вязкость при -10°C : 219 МПа·с (сР). Текучесть (качается насосом) до -28°C . Удобна в применении, для контроля промывки окрашена в красный цвет. Великолепная антикоррозийная защита.

Разработана специально для трубопроводов питьевой воды, великолепно подходит и для нарезки обычной резьбы. Незаменима для чистой резьбы и увеличения срока службы плашек, инструмента и станков.

Также великолепно подходит в качестве смазывающе-охлаждающей жидкости при пилении металлов.

REMS Санитоль-спрей не содержит веществ фреонового ряда, не разрушает озоновый слой.

REMS Санитоль, пульверизатор без газа, заправляется.



Продукция немецкого производства

Комплект поставки

REMS Санитоль. Синтетическая смазка для нарезания резьбы. Специально для водопроводов питьевой воды и для универсального применения.

Наименование	Ёмкость	Арт.-№
REMS Санитоль	5-л-Канистра	140110
	50-л-Бочка	140113
	600 мл Спрей	140115
	500 мл Пульверизатор	140116



DW-0201 AS2032



W1.303



7808-649