

Устройства позиционирования грузов

▼ 4-точечная система позиционирования грузов SyncHoist серии SHS



- Высокоточное вертикальное и горизонтальное выравнивание груза с использованием одного крана
- Снижает риск повреждения при колебании каната от внезапной остановки/запуска крана
- Значительно повышает скорость работы и безопасность операторов
- Работа в гораздо меньшей степени зависит от погодных условий
- Компьютерная гидравлическая система превращается в высокоточную систему позиционирования и подъема грузов
- Высокая точность работы (+/- 1,0 мм)
- Тягово-толкательные цилиндры двустороннего действия (рабочее давление 700 бар) с предохранительным клапаном для дополнительного обеспечения безопасности в случае разрыва шланга или поломки соединительных элементов
- Низкая стоимость по сравнению с обычными системами позиционирования грузов

Варианты управления и регулирования системы:

- Ручной контроль: регулировка хода штока и функции предупреждения
- Расширенное ручное управление: регулировка хода штока, отображение нагрузки и хода штока и функции предупреждения
- Управляющий модуль PLC: полностью контролируемая система с программированием при помощи сенсорного дисплея и беспроводного дистанционного управления, а также функции предупреждения
- По вопросам величины хода, грузоподъемности или вариантов управления обращайтесь в компанию Enerpac.

Точное позиционирование и подъем груза повышают грузоподъемность крана



Области применения и функции систем SyncHoist:

Функции

- Высокоточное позиционирование грузов
- Предварительно запрограммированное позиционирование, наклон и выравнивание
- Балансировка - определение центра тяжести

Области применения

- Позиционирование элементов крыш, бетонных конструкций, металлоконструкций
- Позиционирование турбин, трансформаторов, твэлов
- Точное нагружение механизмов, замена мельничных валков, замена подшипников
- Точное позиционирование трубопроводов, предохранительных клапанов
- Позиционирование и выравнивание частей корабля перед сборкой

Дополнительную информацию и анимированные видеоролики о работе системы SyncHoist можно найти на сайте www.enerpac.ru.

- ▼ Мостовые пролеты поднимаются с земли при помощи 4-точечной системы SyncHoist с полностью контролируемыми цилиндрами.



SynHoist – Высокоточное позиционирование грузов

Серия SHS, системы синхронного подъема

Нагрузка на систему	240 тонн (2350 кН)	320 тонн (3125 кН)	440 тонн (4310 кН)
Макс. нагрузка перемещения ¹⁾	4x60 тонн	4x80 тонн	4x80 тонн
Количество подъемных точек ²⁾	4	4	4
Зона досягаемости системы	1500 мм	1500 мм	1500 мм
Конфигурация цилиндров			
Растягивающее усилие при 90 бар	10,5 тонны	14,0 тонн	22,0 тонн
Стягивающее усилие при 700 бар	60,0 тонн	80,0 тонн	110,0 тонн
Ход штока ²⁾	1500 мм	1500 мм	1500 мм
Одноступенчатый насос			
Расход масла на 700 бар	4,0 л/мин	4,0 л/мин	4,0 л/мин
Варианты управления и симстема управления ³⁾			
Ручной контроль	Ручные клапаны управления		
Расширенный ручной контроль	Управление при помощи джойстика с отображением положения		
Микропроцессорное управление ⁴⁾	Система управления с обратной связью		

¹⁾ Зависит от угла и положения подъемных цилиндров.

²⁾ Цилиндры оборудованы предохранительными клапанами для дополнительной безопасности в случае повреждений соединений или шлангов. Стандартные системы SynHoist имеют 4 подъемные точки. Если Вам требуется система с большим или меньшим количеством подъемных точек, обратитесь к представителю компании Enerpac.

³⁾ Полный список параметров управления см. ниже.

⁴⁾ Требуется для определения центра тяжести.



Три варианта контроля и управления системы

По вопросам указанных вариантов, подбора длины хода штока, грузоподъемности и конфигурации системы управления обращайтесь в компанию Enerpac.

1. Ручной контроль

- Контроль штока
- Системные предупреждения:
 - уровень масла, индикация фильтра, термозащита двигателя

2. Расширенный ручной контроль

- Контроль штока
- Отображение штока и нагрузки
- Системные предупреждения:
 - настройка контроля максимальной нагрузки на цилиндр
 - уровень масла, индикация фильтра, термозащита двигателя

3. Микропроцессорное управление

- Сенсорный экран
- Удаленный беспроводный пульт
- Мониторинг нагрузки и штока
- Расчет нагрузки (центра тяжести)
- Программируемое перемещение и сохранение информации
- Системные предупреждения:
 - настройка контроля максимальной нагрузки на цилиндр
 - контроль хода и положения
 - уровень масла, индикация фильтра, термозащита двигателя.

SHS серия



Нагрузка на подъемную точку:

60 - 110 тонн

Максимальный ход:

1500 мм

Точность по всему ходу:

± 1,0 мм

Максимальное рабочее давление:

700 бар



▲ Абсолютно синхронное блансирование: Надстройка военного корабля весом более 600 тонн устанавливается на корпус с использованием гидравлической системы SynHoist.

▼ Построение зданий по проектам архитектора Santiago Calatrava часто нуждается в новых технических решениях. Система Enerpac SynHoist является одним из них. Она использовалась для позиционирования крыши Дворца Искусств в Валенсии (Испания). Фрагменты поднимались с земли и позиционировались четырьмя цилиндрами, находясь под постоянным пристальным мониторингом системы.

